



## Klej PVAc 30.10

### CHARAKTYRYSTYKA

Nadaje się do klejenia blokowego, krawędziowego, klejenia montażowego, okleinowania fornirem naturalnym i laminatem. Znajduje zastosowanie również przy klejeniu twardych gatunków drewna. Spoina klejowa spełnia wymagania wodoodporności w klasie D3 wg normy PN-EN 204.

### DANE TECHNICZNE

<b>Typ</b>	Dyspersja polioctanowinylova.
<b>Forma dostawy</b>	Ciekły
<b>Kolor</b>	Biały
<b>Lepkość</b>	7000 - 20000 mPa.s (Brookfield RVT, ISO 2555)
<b>pH</b>	3,5 ± 0,5

### STOSOWANIE KLEJU

#### Przygotowanie materiału

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczu mogących zmniejszyć przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 8÷12.

#### Nanoszenie kleju

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwu stronnie przy pomocy szpachelki, pędzla, nakładarki ręcznej lub walcowej. Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od rodzaju podłoża wynosi 100-200 g/m<sup>2</sup>



**Przebarwianie  
drewna**

Klej nie powoduje przebarwień drewna, niemniej jednak zaleca się przy pracach z klejem unikać narzędzi zawierających żelazo, które w kontakcie z drewnem zawierającym garbnik – może powodować przebarwienia.

**Temperatura klejenia**

Stosować powyżej +15°C. Dotyczy to temperatury otoczenia oraz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.

**Czas montażu  
(sosna-sosna)**

Czas otwarty montażu (OAT) wynosi maksymalnie 10 minut przy 20°C, czas zamknięty montażu maksymalnie 12 min.

**Czas prasowania**

Przy klejeniu lameli sosnowych minimalny czas prasowania 10 min przy 20°C.

Czas prasowania uzależniony jest od takich samych czynników jak czas montażu. Klejenie innych gatunków drewna niż sosna, przy innych temperaturach lub klejenie konstrukcji z występującymi naprężeniami wymagają określenia czasu prasowania dla każdego przypadku oddzielnie.

**Ciśnienie prasowania**

0.3-1,0 Mpa. Dokładnie przeszlifowane powierzchnie o dobrym przyleganiu dają najlepsze rezultaty klejenia.

**Czyszczenie**

Narzędzia należy myć w wodzie zaraz po zakończeniu pracy. Nie dopuszczać do zaschnięcia kleju. Zaschnięty klej usuwać mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie (około 1 h)

**Przechowywanie**

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5 do +30 °C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje własności w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**



Kompletna informacja dotycząca zdrowia i bezpieczeństwa  
znajduje się w Kartach Charakterystyki Substancji  
Niebezpiecznej..